

自動車用ソナーセンサーに用いられるアルミ製筐体部品は、センサーの技術の発展に伴って、高品質・低コストが要求されていることから、ロスを削減したトランスファープレス一貫生産ラインを構築し、製品機能を保証するIoTを活用した周波数測定技術を開発した

## 研究開発の成果

### ■ プレス加工技術の開発

- ・CAE解析によって荷重が最小限となる加工工法を開発
- ・側壁厚が不均一なフランジ付き形状のプレス加工技術を構築
- ・90°回転、反転を行う搬送装置によって複雑な加工を実現

### ■ IoTを活用した周波数保証技術の開発

- ・測定周波数と切削量が連動する底部切削システムを開発
- ・独自の小型周波数測定機を開発
- ・目標周波数全数保証を実現



周波数測定グラフ



周波数測定システム

## 研究体制

公益財団法人滋賀県産業支援プラザ

日伸工業株式会社、滋賀県（東北部工業技術センター）

## 当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：技術部 技師補 松下 祐輔

E-mail：y.matsushita@nissinjpn.co.jp

電話番号：077-543-2467