テーマ名: 温度補正による大容量ガス供給管気密・漏洩検査装置の開発・販売

~ ガス回収装置との組合せにより管内残ガス燃焼が不要となり、検査時間の短縮及び保安のレベルアップを図る~

事業計画の概要:

全国5千万世帯が使用している配管設備の気密試験・漏洩試験では、従来、気体を加圧充填した後に、配管内圧力が低下することにより漏洩を検出する方法をとっていた。しかし、周囲の温度が変動すると、漏洩の存在の有無にかかわらず、配管内圧力に変化が生じ、正確な漏洩の検出が困難となっていた。特にガス配管設備などの低圧による試験では、温度変動が圧力計測に大きく影響する。

今回、温度補正のできる新技術をコア企業が開発したことで、低圧での確実な漏洩試験を可能にした。更に連携によりガス回収装置と組合わせることで残ガスの燃焼作業が不要となり、安全面の向上が図られる。

本商品は国内外においての相当程度の市場の獲得が期待される。

コア企業:(株)エイムテック(上益城郡益城町:精密測定器製造業)

連携企業等: 熊本テクノ㈱、(㈱ロンド・アブリウエアサービス、東京ガスエンジニアリング㈱、(㈱出光ホームガスセンター熊本、熊本大学、(財)〈まもとテクノ産業財団、東京大学、産業技術総合研究所計測標準研究部、(財)日本エルビーガス機器検査協会、肥銀ベンチャーキャビタル(㈱)

連携体の構成

研究、検証、評価

熊本大学 〈まもとテクノ産業財団 電応研

東京大学 産総研専門知識による適切な評価

検査、設備の提供

日本エルピーガス機器 検査協会

液化石油ガス器具等に関する 適合性検査技術と設備

温度補正技術特許、開発

コア企業 (株)エイムテック

温度補正技術(保有特許)、開発知識 LPガス分野の販売知識と販路

機器の設計開発、製造

熊本テクノ(株)

・マイコン制御機器の開発、設計

・本商品の製造

工場、プラント分野企業への販路

コンサルティング

(株)ロンド·アプリ ウェアサービス

•コンサルティ ング/ウハウ

•工場・プラント

ガス回収装置の技術提供、販路展開

東京ガスエンジニアリング(株)

ガス回収装置の技術、

ガス関連製品の販売知識と販路

ガス検査技術提供、販路展開

(株)出光ホームガスセンター 熊本

LPガスの検査・工事技術、

LPガス分野の販売知識と販路

コーディネート

肥銀ベンチャーキャピタル(株)

資本政策、財務分析・資金調達計画、経営計画、株式公開等の知識

製品化のイメージ

連携の特徴

- ・検査精度の向上
- ・安全性の向上
- ・検査時間の短縮

新事業

温度補正技術(確実な漏 洩判断可能)

配管内のガスを安全に 回収する新技術(吸着ガス回収装置)

市場性

ガス保安業界

·ガス会社 ·検査機関 海外市場

ガス供給の多い英·米 など主要8カ国 等

支援予定メニュー

温度補正の新技術で確実な漏えい判断を可能にした試作機 + カスを安全に回収する東京カスの新技術「カス回収装置」

< 支援金融機関 > 商工中金、肥後銀行

<希望支援メニュー> 政府系金融機関の低利融資、補助金