テーマ名: 自動車用プレス金型製作リードタイム短縮システムによる事業展開

事業計画の概要:

- ・近年、自動車開発のスピード化や競争の激化に伴い、自動車メーカーから金型メーカーに対する金型製作のリードタイム短縮要請が強まるとともに、自動車の軽量化と衝突安全性向上の両立を図るため高張力鋼板の採用が拡大しており、高張力鋼板のプレス金型に使用する「埋金」()の需要が増大している。
- ・この「埋金」は全体を複数のブロックに分割した直方体の状態で鋼材メーカーから金型メーカーに納入され、金型メーカーはそれらを外枠に埋め込んで金型全体を構成した上で3次元形状の仕上げ加工を行っているため納期短縮に限界がある。
- ・本連携事業は各社の経営資源を持ち寄り、データハウス(NCデータ作成業者)とNC加工業者を活用して一挙に3次元形状の粗加工まで施し、短納期・高品質で「埋金」ブロックを供給する事業を展開する。
- ・これにより、金型全体の製作リードタイムを大幅に縮小し、自動車開発のスピード化に寄与する。
- () 埋金:成型部等に使用する耐摩耗性の高い鋼材(工具鋼等)プロック。鋳鉄製の外枠に組み込まれて一体的に金型 を構成する。

コア企業: 深江特殊鋼㈱(広島県 福山市) 連携企業等: ㈱第一技研・㈱池田鉄工所 連携体の構成 全体統括・埋金の製作・販売 コア企業:深江特殊鋼㈱ 技術指導 ・全体統括及び埋金の材料調達、 市場 6面加工、販売 広島県東部 ·金型 工業技術 メーカー センター ·自動車部品 NCデータ作成 加工ノウハウ整備 メーカー ㈱第一技研 佛池田鉄工所 ·埋金の3次元形状加工用NC ・埋金の3次元形状加工/ウハ データの作成 ウの整備、加工業者への指導 データハウス NC加工業者 市場性 連携の特徴 新事業 金型メーカー、自動車部品メ コア企業の金型用埋金製作技 従来の埋金より高精 ーカー 術を軸に、各連携企業が保有 度の3次元形状粗加

コア企業の金型用埋金製作技術を軸に、各連携企業が保有技術・/ウハウを持ち寄り、その連携企業がデータハウスやNC加工業者といった多数の協力企業を巻き込んで連携を図ることで事業化を目指すもの。

従来の埋金より高精度の3次元形状粗加工を施すことと、それを非常に短期間で納入する仕組みをつくるもので、金型製作のリードタイムが約半分に短縮されることから、新規性が極めて高い。

ーカー 金型製作のリードタイム短縮 要請と量的需要に対応でき るものであることからニーズ は高い。

埋金(工具鋼等)

支援予定メニュー

補助金 政府系金融機関

及び民間金融機関の融資 特許料の減免措置

外枠(鋳鉄部分)