

地域	茨城県ひたちなか市	認定日	平成19年12月20日	3 - 19 - 100
事業分類	製造(電気・情報機器)	テーマ分類	基盤技術	

事業名: コンパクトな過熱蒸気発生ユニット及び食品加工装置の開発と事業化

事業概要(新規性、市場性等)

- ・ 現在、過熱蒸気を用いた調理は、一般家庭に急速に浸透しつつある。家庭用より流量が多い中型の厨房装置用では、加熱方法にIH方式が使われているが、高価で大きなスペースを必要とするため、普及には課題が多いのが現状である。
- ・ 本事業で販売する過熱蒸気発生器は、電気ヒーター方式で往復して蒸気が流れる設計のため全長の3倍の長さの流路を確保でき、ヒーター外面から徐々に過熱されながら温度の高い内部に向かって往復することで、外部の温度上昇が抑えられ95%の熱効率を達成した。
- ・ 食品メーカーなど特定事業者には受注による直接販売で対応を図り、宅配ピザ業者、外食チェーン等の厨房機器については、過熱蒸気発生ユニットとして供給し、厨房機器メーカーを通じて商品化を図る。

事業推進体制

販売支援

タニコー(株)

技術支援

(独)農業・食品産業技術
総合研究機構

技術支援

福島県ハイテクプラザ
会津若松技術支援センター

金融支援

商工中金
常陽銀行

連携体の構成

製造・開発・販売

コア企業:新熱工業(株)
(茨城県ひたちなか市)

- ・ 過熱蒸気発生器の設計・製造
- ・ 過熱蒸気調理・殺菌方法の開発
- ・ 過熱蒸気発生ユニットおよび過熱蒸気食品加工装置の販売

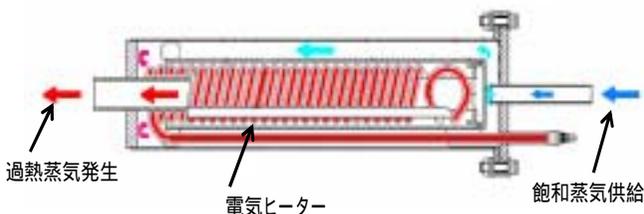
装置の設計・製造

(株)シスコムエンジニアリング
(宮城県仙台市)

- ・ 過熱蒸気発生ユニットおよび加熱蒸気食品加工装置の設計・製造

支援予定メニュー

補助金
低利融資
特許料減免



サイズ: 76.3 × 305

過熱蒸気発生装置
新熱工業(株)製
アクアシステムヒーター
ヒータ容量: 1,800W
2,700W
3,600W
4,500W

連携のきっかけ、特徴

- ・コア企業である新熱工業(株)は、過熱蒸気発生方式として主流である、IH方式に変わる、電気ヒーター方式の発生器の開発、実用化に成功した。IH方式は、価格、サイズ、熱効率の点で問題があり、広く普及しなかった。本方式は、これらの問題を解決することができた。しかし、部品メーカーである新熱工業は装置を作る技術がないため、単独では、食品業界へのビジネス展開が難しい。
- ・(株)シスコムエンジニアリングは設備、装置メーカーであり、福島県と共同で、過熱蒸気殺菌の共同研究を行い、研究成果を得られたが、過熱蒸気発生部に問題を抱え、装置の商品化が進まなかった。
- ・上記のことから、本方式の過熱蒸気発生器を核としてビジネス展開する上で、装置の設計製作に高い技術を有する、(株)シスコムエンジニアリングと連携を開始することになった。また、量産設備で販売を拡大するために、従前から取引のある厨房機器メーカーのタニコー株式会社との連携も図る。
- ・また、食品加工、食品殺菌のソフト面を強化するために、過熱蒸気食品加工に詳しい、(独)農業・食品産業技術総合研究機構と過熱蒸気を使った殺菌に取り組んでいる福島県ハイテクプラザとも連携を開始する。

コア企業の会社概要

企業名・代表者	新熱工業株式会社 代表取締役 大谷洋史	
所在地	茨城県ひたちなか市山崎141-5	
創業	昭和57年	
資本金・従業員数	3,000万円	60名
業種	電気機械器具製造	
TEL	029-264-2772	
FAX	029-264-2606	
ホームページ	http://www.shinnetu.co.jp	
e-mail	http://www.shinnetu.co.jp	

PR等その他の情報

- ・過熱蒸気発生部の単品販売、電源およびボイラを組み込んだユニット販売、お客様のニーズに合わせたオーダーメイドの装置を一式設計製作することにも対応することも想定しています。
- ・2008年国際食品工業展に出展を予定しています。