

平成27年度採択 燃費向上および低コスト化に寄与する動力伝達部品の板金成形技術の開発  
株式会社平安製作所（滋賀県） 主たる技術：精密加工

従来は困難とされていた粉末冶金+切削加工で製作されている自動車用プーリーを、板金プレス加工のみで成形する加工技術を開発し、低コスト、軽量化を図る。

### 研究開発の成果

#### ■ 外周ダブルカップ形状加工法の確立

歯幅の中心部分に平面部分が位置するプレス加工法を確立（t 3.0 歯幅 30mm）

#### ■ 軽量化

従来品に対して5%の軽量化の達成。

#### ■ 安全性評価

単品耐久試験（回転曲げ試験、振動試験）で1千万回クリア



試作品



断面形状

### 研究体制

事業管理機関 公益財団法人京都高度技術研究所

株式会社平安製作所  
国立大学法人京都工芸繊維大学  
学校法人常翔学園 大阪工業大学  
三菱自動車工業株式会社

### 当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：株式会社平安製作所  
技術営業部 寺岡 将大  
E-mail：teraoka@heian-mfg.co.jp  
電話番号：0740-27-2163