

平成27年度採択 厚板小物高精度絞り部品の製造を可能とする
工程独立式可変速押し込み複動機構を用いた押し込み絞りプレス加工技術の確立

日伸工業株式会社（滋賀県） 主たる技術：精密加工に係る技術

厚板小物高精度カップ形状部品のプレス加工化は困難なことから従来は切削加工により製作されているが、性能・機能・品質・コストの要求に対応する目的で、工程独立式可変速押し込み複動機構を用いたプレス加工技術を開発を実施

研究開発の成果

■ 押し込み絞りプレス加工の確立

- ・工程独立式複動機構を開発しプレス機との同期運転を確立。
- ・複動機構のモーション最適化を行い、押し込み絞り加工技術を確立
- ・搬送装置による押し込み絞り加工の連続稼働技術確立。

■ 温度調整機構による金型温度コントロール技術の確立

- ・温度調整機構を備えた金型構造の確立
- ・複動機構を用いた連続生産金型を用いて、連続生産稼働時の温度調整による連続生産の確立



研究体制

公益財団法人滋賀県産業支援プラザ

日伸工業株式会社、滋賀県工業技術総合センター

当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：技術部技術課 馬場 保
E-mail：tmbanba@nissinjpn.co.jp
電話番号：077-545-3011