

# 平成27年度採択 長繊維ペレットによる高強度射出成形を可能とする金型の研究開発 法認定中小企業名伊勢金型工業株式会社（三重県） 主たる技術：精密加工

自動車の軽量化に対応するために、金属部品を樹脂化する動きがある。強度が高い炭素繊維強化樹脂の射出成形を可能とする低圧射出対応型の金型構造を開発することで、一般の成形機による成形方法で、高強度な樹脂製品の成形を確立する。

## 研究開発の成果

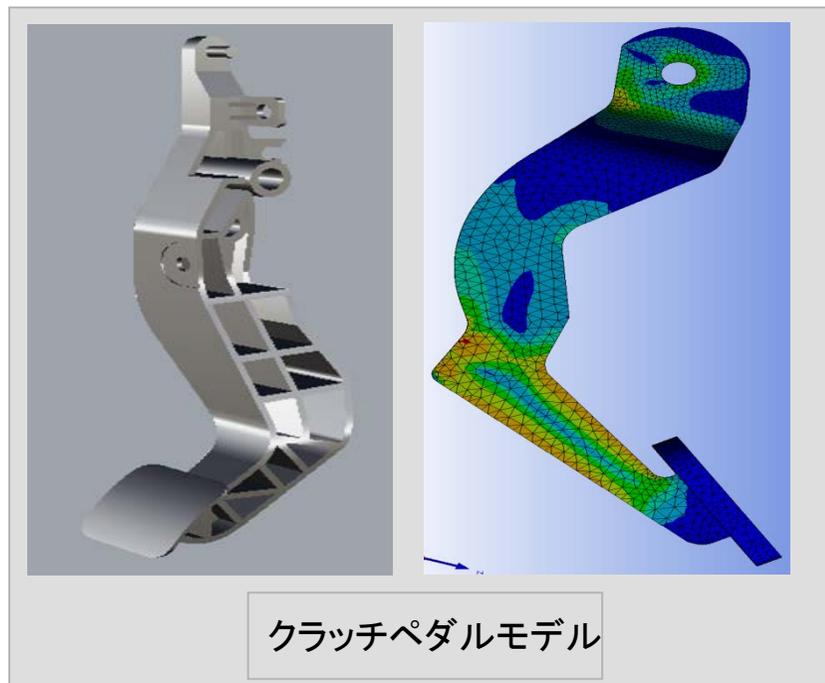
### ■ 成形サイクル・連続成形について

・金型内樹脂充填機構（吸引装置・逆流防止機構）の確立により、成形サイクル30秒以内、連続成形30個を達成した。

### ■ 強度等目標数値について

・強度として以下の数値（ストレート部・最大値）を達成した。

引張強さ 147MPa 、曲げ強さ 228MPa 、  
シャルピー衝撃 65Kj/m<sup>2</sup>



## 研究体制

事業管理機関 伊勢金型工業株式会社・国立大学法人岐阜大学

法認定中小企業：伊勢金型工業株式会社

大学、公設試：国立大学法人岐阜大学、三重県工業研究所

川下企業：豊田通商株式会社

## 当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：営業技術課長 白井 哲司

E-mail：tetsuji\_shirai@imiwwg.com

電話番号：0596-37-1933