

# 平成26年度採択 自動車シート用インサート材の立体成形同時裁断技術の開発 公益財団法人滋賀県産業支援プラザ（滋賀県） 主たる技術：立体造形

成形金型に熱切断機能を付加した立体成形同時裁断技術の開発。

- ・不織布立体同時裁断技術の開発
- ・成形金型に熱裁断機能を付加する技術の開発

これにより、成形インサート材の低コスト化、高品質化、短納期化を達成。

## 研究開発の成果

### ■ 成形同時裁断条件の確立

- ・熱裁断に適した原料不織布への改良  
不織布原料樹脂特性の明確化
- ・成形同時裁断条件の確立  
裁断試験基礎条件探索、材料切断テスト、鋼材検討

### ■ 成形同時裁断用金型の開発

- ・金型材料の検討  
5軸制御立形マシニングセンターの購入・立ち上げ、上型材質の検討
- ・ニクロム板の取付方法の検討
- ・一体金型の設計・試作
- ・成形性の確認

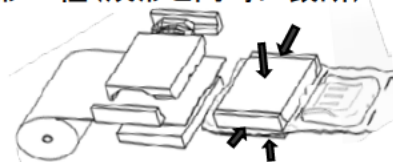


5軸制御立形  
マシニングセンター



インサート材

成形工程（成形と同時に裁断）



即製品

~~裁断工程  
（周囲や空間部分の裁断）~~



製品（同時裁断により1工程化）



## 研究体制

事業管理機関 公益財団法人滋賀県産業支援プラザ

大塚産業マテリアル株式会社、株式会社伊吹機械  
滋賀県東北部工業技術センター

## 当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：開発室 八若 淳也

E-mail：ju-yawaka@otks.co.jp

電話番号：0749-56-0971