

# 平成26年度採択 任意切断面の寸法が安定な、食品製造業界向け耐熱 機能性ホースの精密一体成形技術の確立

株式会社トヨックス（富山県） 主たる技術：精密加工に係る技術

- ・5層連続一体成形ラインで自動精密加工による寸法精度および機能性の高度化をする。
- ・複合5層ホースをインラインでX線連続測定し、任意切断面での高精度寸法を保証する。

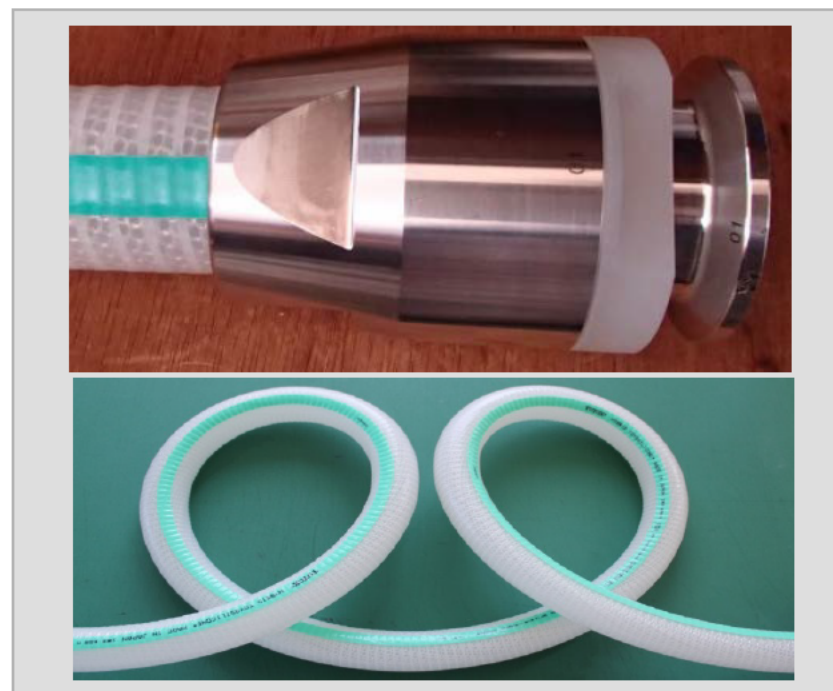
## 研究開発の成果

### ■ 自動精密加工

- ・製品が基準寸法の $\pm 0.2\text{mm}$  公差内で自動連続加工できた。  
これにより、金具と精密に連結でき、抜け・漏れの防止になる。
- ・補強材編上げ（巻付け）の精密加工で機能性が向上した。  
これにより、曲げR、耐圧、内圧による外形変化が改善された。

### ■ 任意切断面での寸法保障

- ・一体成形ラインでX線測定装置による連続内外径測定ができた。  
これにより、任意切断面での寸法保証ができた。



## 研究体制

事業管理機関：公益財団法人富山県新世紀産業機構

法認定中小企業者：株式会社トヨックス  
共同研究機関：株式会社中西電気  
大学、公設試：富山県工業技術センター  
川下企業等：澁谷工業株式会社

## 当該研究開発の連絡窓口

所属・氏名：生産技術部 森岡政幸  
E-mail：morioka@toyox.co.jp  
電話番号：0765-54-2317