

ハイテクブロー成形技術で「ポリエチレン製U字溝」を開発 増加する土砂災害の防災事業に取り組む

同社は、ブロー成形加工(プラスチック成形技術)に強みを有し、新技術の開発により高付加価値製品の提供に取り組んできた企業であり、射出成形事業にも取り組んでいる。ブロー成形加工として難易度の高いハイテクブロー成形の独自技術(特許)を有しており、楽器ケースなどの成形加工をし、射出成形でも独自の2色成形技術で自動車内装部品等の成形加工を行う。さまざまな分野に工業用プラスチック製品を提供し、近年ではスタートアップ企業へ開発段階より積極的な技術支援を行い、IoT猫トイレの生産にも取り組んでいる。

所在地 静岡県湖西市新所4494-30
電話／FAX 053-578-2611／053-578-1304
URL <https://www.hatachi.co.jp/>
代表者 代表取締役 中村 哲也

設立 1979年
資本金 3,000万円
従業員数 93人



高度なブロー成形加工技術でさまざまな分野に製品を提供

同社は、コスト・量産性・リサイクル性などに優れているブロー成形をより高度化させ、通常のブロー成形では実現できない複雑な形状、超大型化、軽量化、断熱性、消音性等に対応するハイテクブロー成形に進化させてきた。こうしたプラスチックの加工技術力を背景に、創業当初のバドミントンのシャトルcockの射出成形品よりスタートし、ブロー成形品としても楽器ケース、住設部品、自動車・建機・農機部品等、さまざまな分野に事業を広げてきた。



同社の実現する超大型ブロー成型

ブロー成形法では国内初となる「ポリエチレン製U字溝」で防災事業に取り組む

2015年より初の自社製品である「ポリエチレン製U字溝」の開発に取り組み、2017年より販売を開始した。オール樹脂製で、既存製品に比べ軽量で運搬性・施工性に優れしており、近年多発する集中豪雨による土砂災害等の対応のため、重機の入れない山間部・急斜面・軟弱地盤地帯での活用が期待されている。こうした現場では、製品の強度や寒冷地での可撓性、浮上防止等、オール樹脂製としたことに起因する課題も生じているが、さまざまな技術開発で改良を進め、防災市場でのシェア拡大を目指している。



自社製品「ポリエチレン製U字溝」

個人の力×チームの力=組織の実力へと導く強力なリーダーシップ

自創、幸創、夢創を企業理念に、湖西市の奨学金支援協力事業者に登録し、地元の若い年齢層の雇用を毎年数名創出、経営資源の代謝を図っている。また、すべてに感謝できる心は幸をもたらし、謙虚な心してくれる、をモットーとし、人が幸せになり、会社が継続する秘訣はここにあるといったポリシーのもと、個人の力×チームの力=組織の実力へと導く強力なリーダーシップを発揮している。また、代表者は、湖西少年少女発明クラブの会長を務め、地域の子供たちの創造力育成に貢献している。



湖西少年少女発明クラブの様子