

グローバル需要を捉えた独自技術の「冷間圧造」 地域と一体となった働きやすい職場の普及活動

1947年創業、自動車用・オートバイ用の特殊精密部品メーカーの同社は、常温環境下で金属材料に圧縮変形させながら精密かつ高強度に成型を行う「冷間圧造」をコア技術とし、冷間圧造・切削・研削・熱処理・表面処理までの一貫生産体制のもと、あらゆる材質・形状の加工に対応。自動車部品においてはスタータ・オルタネーター用の締結部品、大型2輪車向けでは、車軸およびスポーク・ニップルで国内No.1シェアを占める。海外展開にも積極的でありスタータ・オルタネーターでは全世界80%シェアを確保。

所在地 石川県加賀市永井町71-1-1
電話/FAX 0761-73-8282/0761-73-8283
URL <http://www.tsukiboshi.co.jp/>
代表者 代表取締役社長 打本 渉

設立 1947年
資本金 31,050万円
従業員数 297人



グローバルニーズの獲得に向けてタイ、中国に海外現地法人設立

近年は、世界の新車の販売台数が増加傾向になるうえ、自動車安全運転機能のニーズが高まっており、ABS(アンチロックブレーキシステム)、EPB(電気パーキング)、ESC(横すべり防止)の機能実現のために利用される精密部品、大型2輪車用車軸の軽量化を目的に利用される中空シャフトなどの部品に対して、海外からの受注が拡大している。そこで同社では、タイの現地法人に加えて2019年には上海にも現地法人を設立し、海外企業とのネットワーク拡大を目指しながらグローバル需要の確保に向けた体制構築を進めてきた。



同社が生産する中空シャフト

地域が抱える社会問題の解決に向けた、地元自治体と連携事業

加賀市人口減少対策室との連携事業として、加賀市主催の結婚&子育て情報サイト「Kagaみん」の運営チームに同社の従業員1名を委員として登録するなど地域課題の解決に向け、地域に対するハンズオン支援を行ってきた。その取り組みの一環でもある加賀商工会議所婚活プロジェクトでは、日本経営協会主催 自治体総合フェア まちづくり表彰でグランプリを受賞するなどの高い評価に繋がった。さらに同社も自ら結婚や出産など従業員のライフスタイル変化に配慮しながら働きやすい職場づくりを心がけている。



結婚&子育て情報サイト「Kagaみん」

現場がリードする環境対応や技術高度化に向けた取組

特徴的な技術である「冷間圧造」について、製造過程で発生する切屑や切粉を削減・リサイクルし、材料の無駄を省くことによって環境負荷の低減を心掛けている。また、社内に省エネ委員会を設立し、環境へ配慮しながら加工機械の自社によるカスタマイズを実施したり、製造現場の整理整頓にも取り組んできた。さらに、製造現場主導で製品の改良を検討するボトムアップ型の品質会議や、納入先の生の声を反映する顧客満足度調査を通じて品質向上や高付加価値化のための技術開発に努めている。



製造現場の様子