

柔軟な対応力と高品質・低コスト・短納期の ワンストップソリューションを実現

「優れた技術力と設備力で高精度の加工をタイムリーに応える」をモットーに、ロボットや半導体製造装置の関連部品等を製造している。最新鋭の工作機械を有し、三次元測定機や輪郭・直角度測定機等充実した設備・機械と技術力により高精度な製品を提供している。多品種小ロットにも対応し、低コスト・短納期にも応えている。現在は新市場として、航空宇宙関連部品や、有機EL製造装置や理化学機器用部品等にも着手している。

●所在地 福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切379-1

●電話/FAX 093-283-3030/093-283-3028

●URL <http://www.turret.co.jp/>

●代表者 代表取締役 中嶋 英二郎

●設立 1964年

●資本金 3,000万円

●従業員数 109人



先端設備を導入し、業務の効率化と生産性の向上を推進

業務効率化を図るため先端設備を導入。2013年度では「高精度・高能率マシニングセンター導入によるロボット部品加工の競争力強化」に取組み、当該部品の加工時間を1~2割削減した。2014年度では「高精度・高能率のNC旋盤導入による、トップランナーモーターフレームの加工工程削減と競争力強化」に取組み、当該部品の加工時間とコストを3割以上削減した。業務の効率化を推進し、大幅な業務効率化と生産性向上が図られている。



マシニングセンターと治具での高効率生産

新市場開拓に対応した付加価値製品の生産拡大

2016年度以降は、新市場を開拓するため生産体制の整備を積極的に進めている。2016年度は、「ウエハー搬送ロボットのアルミ部品の低コスト実現と稼働率向上による競争力強化」に取組み、新たな半導体需要に対応した生産体制を整備した。翌年度では、「航空宇宙部品の加工信頼性向上と低コスト実現のための複合加工機の導入」に取組み、高精度な要請に応えられる体制を整え、新市場のニーズに応えられる製品の提供を可能にし、付加価値向上とさらなるブランド力向上が図られている。



複合加工機による高精度加工

多様な人材が働きやすい環境及び人材育成の仕組を整備

①20年ほど前から小集団活動を継続し、5S・生産性に関わるアクションプランを作成実行すること、能力やモチベーション向上を図っている。②女性・シニアには軽量な物のみハンドリングできるように工夫している。③「働き方改革」への取組として、2019年は前年よりも5日間、年間休日を増加。今後は、2年間で6日間、年間休日を段階的に増加する予定である。④社員全員を対象にした勉強会を毎日開催している。⑤社員の誕生日には、社長との昼食会を実施している。



活動板（改善活動の見える化）