

埼玉県飯能市

「美しい製品」づくりをテーマに、確かな技術で高品質な金属加工製品を提供

同社は創業以来一貫して、製品の筐体、搬送機、部品加工等、金属製品の開発、設計、製造を行っている。「美しい製品」づくりへの真摯な取組をテーマとして、お客様とのコミュニケーションを大切にしながら、徹底した検査体制のもと、信頼できる製品づくりに取組んでいる。2004年にISO9001を取得し、2009年には彩の国指定工場にも認定された。また、補助金等を活用した積極的な設備投資により生産性向上を図っている。

●所在地 埼玉県飯能市赤沢727番地1号

●電話/FAX 042-977-0464/042-977-0247

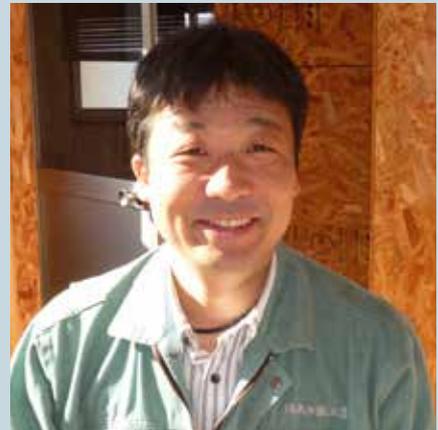
●URL <https://www.amagase-kk.co.jp/>

●代表者 代表取締役 天ヶ瀬 和弘

●設立 1973年

●資本金 300万円

●従業員数 32人



パイプ穴あけ加工の加工時間短縮による付加価値向上

同社はものづくり補助金を活用した先端設備導入を積極的に行い、差別化、競争力強化による付価値向上に取組んでいる。レーザー加工機の1台増設で余力が生じた際には、既存の機械加工機で10分/回を要していたパイプの穴あけ加工をレーザー加工機を用いて数秒/回の加工を実現した。パイプの穴あけ加工は多品種の製品で必要な工程であり、レーザー加工機導入後は飛躍的に生産性が向上したことから、同社の総加工時間を5%以上削減することができ付加価値向上につながった。



レーザー加工機でのパイプ穴あけ加工

受注管理システム導入による業務効率化

見積り、受注、出荷、請求、集金までの流れを一元管理できる独自の受注管理システムを、約1千万円の投資と1年半の期間をかけて開発し、令和元年に導入した。業務課と生産管理課のシステムを連動させ、どの部署からもすべての情報が把握でき、製品時の情報をリアルタイムに確認することができる等、これまでエクセルで行っていた業務を大幅に効率化した。システム導入により受注管理にかかる業務量が30%以上減少し、業務部門の残業時間はもちろん、会社全体としての残業時間が大きく減少した。



独自に開発した受注管理システム

高齢化や人材不足等の課題をダイバーシティ経営により克服

同社は、従業員を一番大切と考え、従業員がやりがいを持って働けるよう、一人ひとりの性格や能力を適正に判断して、適材適所に配置している。近年の高齢化や人材不足等の課題に対しては、高齢従業員や他社を定年退職した人材、外国人等の採用に加え、女性若手従業員に責任のある業務を任せて女性活躍を積極的に進めている。また、勤務時間や定休日を変更する等の働き方改革を推進して、作業効率の向上や働く環境の整備を行い、さらには、OJTによる技術伝承にも力を入れている。



新入社員が受講するKeyToMeセミナー