

# サンコーインダストリー株式会社

大阪府大阪市

はばたく中小企業・小規模事業者300社

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

## 『ない「ねじ」はない』

## 高精度ピッキングで正確に即日配送を実現

1946年創業のねじを中心とするファスニング関連商品を取扱う専門商社。大小を問わず取扱アイテムは100万種類を超える。2017年に物流センターを増設し、11,872パレットの収容が可能な自動立体倉庫装置を導入して商品保管能力を倍増し、商品発送の効率化・省人化・省力化を図っている。全製品のデータベース化と高精度のピッキングシステムにより、豊富な品揃えと即納体制を両立させ、多品種で少量のアイテムの正確な即日出荷を実現して顧客より信頼を勝ち得ている。2017年12月「地域未来牽引企業」に選定されている。

- |          |   |        |          |
|----------|---|--------|----------|
| ● 所在地    | 大阪府大阪市西区立売堀1丁目9番28号   | ● 設立   | 1946年    |
| ● 電話/FAX | 06-6539-6539/06-6539-3547                                     | ● 資本金  | 10,000万円 |
| ● URL    | <a href="http://www.sunco.co.jp/">http://www.sunco.co.jp/</a> | ● 従業員数 | 399人     |
| ● 代表者    | 代表取締役社長 奥山 淑英   |        |          |



生産性向上

サービス

### 品揃えと即納体制を両立しワンストップショッピングを実現

「顧客が求める多種多様なねじをワンストップかつ即日発送で提供」するビジネスモデルを人手をかけずに実現するために、早期よりITを活用して全商品のデータベース化により一元管理し、更に自動立体装置等の先端設備や高精度のピッキングシステムの導入を実施。商品発送の効率化・自動化及びピッキング精度の向上によって、100万超のアイテムの品揃えと即納体制を両立させ、顧客利便性の向上及び競合他社との差別化を実現して、幅広い顧客の獲得・商圏の拡大を進めている。



品揃えと即納体制の両立を実現

### 先端設備導入と全社員参加のTQC活動で業務効率化を推進

先端設備の導入による商品発送の自動化・効率化に加えて、全社員の参加による「TQC活動」を実施し、品質管理と業務改善をテーマに議論を重ねてきた。本活動は既に71回を数え、例えば、顧客から生産中止となったねじの注文が入った場合に即座に代替品を紹介出来るようなデータベースの作成等、従業員が自発的に課題・改善策を提案するもので、先端設備導入と相俟って業務効率化を推進している。



TQC活動による業務効率化の推進

### 社員の多様な働きをサポートする労働環境の整備

経営陣の卓越したリーダーシップにより早期からIT化を推進し、1992年に自動倉庫を導入して、コンピューターでの在庫管理によって効率化を実現し後の即日配送体制につながる基礎を構築した。その後も発注時間予測システム、容量計算システム、web発注システム“3Qネット”等を開発し作業効率の向上、コスト削減とともに従業員の残業時間を大幅に減少させた。また、毎年20~30人を新規採用。2015年関西地区就職希望企業ランキングでは、なみいる大企業が含まれる中38位にランクイン。これは中小企業の中では最上位。



2画面パソコン導入による労働環境の整備