

マイクロプロセス株式会社

石川県白山市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

「こんな機械がほしい」に応える

製造・検査装置等を設計・製造する創造型・
開発型の装置メーカー

- 理論的な解析と観察により問題を解決し、オリジナリティの高い製造・検査装置を開発・製作
- 現社長のリーダーシップのもと先進的な装置製造を行い安定的な成長を継続。地域経済活性化に貢献
- 「先進的なオーダーメイドの産業ロボット」を製造。顧客企業の製造・検査工程を大幅に省人化・省力化

企業基本情報

| | |
|----------|-----------------------------|
| 所在地 | 石川県白山市中ノ郷町 147 番地 1 |
| 電話 / FAX | 076-272-5000/076-272-7400 |
| U R L | http://www.microprocess.jp/ |
| 代表者 | 代表取締役社長 宮岸 喜幸 |
| 設立 | 2001年 |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 従業員数 | 31人 |



会社概要

電子部品や機械部品の組立・加工・検査装置を始めとする各種機械装置を製造。オーダーメイド生産で、ユーザーから示される仕様やニーズをもとに 1 台 1 台設計・製作をしている。

困難な課題でもあきらめずに理論的な解析と観察により、粘り強く取り組み問題解決。日本を代表する大手メーカーとも多数の取引。大手メーカーからは、「石川県でこんな装置を作ることができるとは思っていなかった」との声も。



会社外観

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

▶▶▶ 困難な課題でも理論的な解析と観察により問題解決

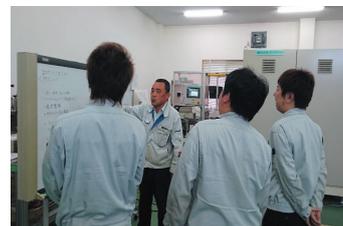
解決困難と思われるニーズにも果敢に挑戦。問題を解決し革新性のある製品を開発している。例えば、極小製品を扱うピックアンドトレイ装置の開発。眼科の手術に用いる製品の量産を目指す海外メーカーから、長さ 1 ミリ、直径 120 ミクロンと虫眼鏡で見なければ形もわからないような極小製品をピックアップして整列させトレイに並べる装置の引き合いがあり、理論的な解析と観察を何度も繰り返した末に完成。同製品の量産化・商品化に貢献。



AUTOCAD を用い図面を作成

▶▶▶ 先進的な装置製造を行い地域経済活性化に貢献

2001 年に現社長と設計者 3 名で創業。その後、現社長のリーダーシップにより受注や人材の獲得、先進的な装置の製造に奮闘を重ねて業容を拡大。今は、30 名程度の従業員の雇用や地域企業への外注などにより地域経済の活性化に貢献。社長のモットーは、「常識にとらわれずリスクに挑戦」、「失敗を恐れず変化に即座に対応」、「少数精鋭」。世の中の変化が激しく、これらのことを常に意識していないと、ついていけなくなってしまうためである。



従業員との打ち合わせ

▶▶▶ オーダーメイドの産業ロボットで顧客企業の工程を省力化

人の手に頼っていた検査工程を完全自動化するなど顧客の工場内の効率化を推進。例えば、エアコン製造のための特殊な金属部品の検査装置を開発・製造。それまでは、作業員が行っていた「ノギスで高さを測定、ルーペで傷を確認、機械操作で荷重チェック」をまとめて完全自動化。終業時に仕掛けておけば、翌朝には 4,500 個程度（7.5 個 / 1 分 × 60 分 × 10 時間）の部品の検査が完了。まさに、高度な機能を有する産業ロボットを開発・製造。



自動基盤マウンタ装置