

# 秋田精工株式会社

秋田県由利本荘市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

## 新たな可能性を求め、航空機関連事業への参入を本格始動。高い技術力を活かして、域内企業を牽引

- 技術力を活かし、航空機関連事業へ参入するとともに、県内企業の連携の中心的な役割を果たしている
- 県外で働く秋田出身者の受入れを促進するため、社宅の確保等環境を整え人材確保を実施
- 技術・ネットワークを活かして、航空機内装品の取引拡大に繋げた好循環の事例

### 企業基本情報

所在地	秋田県由利本荘市西目町沼田字新道下572-2
電話/FAX	0184-33-2143/0184-33-3313
URL	<a href="http://akitaseiko.co.jp/">http://akitaseiko.co.jp/</a>
代表者	代表取締役 須田 浩生
設立	1976年
資本金	6,000万円
従業員数	217人



### 会社概要

1976年に半導体部品製造業の由利工業(株)の機工部門が独立した関連会社として設立。当初は機械加工部門のみであったが、その後、機械設計、制御設計、組立、材料調達部門等を増設し、省力化設備の設計から加工までの一貫生産体制を確立。1998年に半導体製造装置、電子部品製造装置、シリコンウエハ搬送装置を受注し、量産を開始した。以降、安定的な受注確保の観点から新たな産業分野として航空機産業への参入を行っている。



会社外観

### 革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

#### ▶▶▶ 航空機関連事業へ参入、県内企業との連携のもと増産へ対応

2006年から航空機産業への参入を本格始動させ、同年より秋田県輸送機コンソーシアムへ参画。2010年にはJISQ9100を取得し、航空機内装品事業へ参入。事業の地域連携を深めるべくLLP(有限責任事業者組合)を発足し、同社が中核となって県内企業との連携によるサプライチェーンの構築により増産に対応するなど、地域の中核企業として他の企業を牽引している。2017年にはNadcapを取得し、この地域に航空機産業を根付かせ、地域発展を目指している。



5軸加工機

#### ▶▶▶ 県外で働く秋田出身者の受入れ促進により人材確保

県外で働く秋田出身者(Aターン希望者)の受入れ促進するため、社宅の確保や就労しやすい環境を整え、積極的に採用している。加えて、次代リーダー育成のための人材確保や研修、グローバルに活躍できる人材育成やスキルアップに尽力している。また、ベトナムにある子会社(セイコー・インダストリー・ベトナム)を活かし、ベトナム人を採用しており、日本国内外で切磋琢磨し、相乗効果を得ることで企業発展につなげている。



OJT風景

#### ▶▶▶ 技術・ネットワークを活かして取引拡大を実現

同社は東北地域が得意としてきた電子部品産業の中核である大手企業の代表的な協力企業として高い技術リソースと資金力のもと、秋田県内はもとより近隣の機械加工メーカーとの繋がりも強い。航空機産業分野への参入に際しても川下企業の受発注の枠組への早期参入・取引拡大を早期実現のもと、それらで培った技術力を内装品での取引拡大の競争力に繋げた好循環の先導的事例である。



女性も活躍