

有限会社大堀研磨工業所

岐阜県各務原市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

“多品種少量部品を高品質・短納期・低価格にご提供”をモットーに、小回りのきく研磨屋として事業を展開

- 内外径の円筒研削、内面研削など、業界トップクラスの研削加工技術を有し、難削材の研削加工にも対応
- 航空機エンジン部品の多工程一括受注生産を目指し、「岐阜航空機部品クラスター」に参画
- 国内外における新規受注獲得・販路開拓を目指し、航空宇宙関連の国際展示会などにも積極的に出展

企業基本情報

所在地	岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目9番地
電話/FAX	058-389-1811/058-389-1812
URL	http://www.ohorikenma.co.jp/
代表者	代表取締役社長 大堀 憲
設立	1968年
資本金	800万円
従業員数	52人



会社概要

岐阜県各務原市に立地する精密研削技術を強みとした中小企業。工作機械や自動車関連部品などの精密部品に加えて、2010年には航空宇宙品質マネジメントシステム（JISQ9100）を取得、航空宇宙などの新規分野にも積極的に進出し、航空機エンジン部品の一括受注生産を目指した地域の中小企業グループにも参画。

最新の加工設備・検査設備を導入し、多品種少量のモノづくりを行う研磨技術のエキスパート集団である。



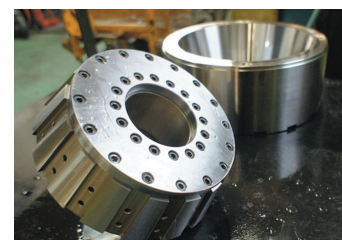
従業員一同

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

▶▶▶ 業界トップクラスの研削加工技術を保有

内外径の円筒研削、内面研削など、業界トップクラスの研削加工技術を有し、インコネルやチタン、CFRPなど難削材の研削加工にも対応。

恒温検査室には三次元測定器や真円度測定器を保有し、五感で仕上げてハイテク検査機で品質を保証する体制を構築。航空宇宙分野への事業展開を目指し、2010年10月に航空宇宙品質マネジメントシステム（JISQ9100）を取得済み。これらの技術により宇宙機器や自動車のF1（フォーミュラ1）関連機器の加工実績をもっている。



研削加工で作られた難削材の部品例

▶▶▶ 航空機部品の一括受注生産のため、中小企業グループに参画

航空機産業に参入していない企業でも技術力の高い企業が多く、10年後の産業として今後の需要拡大が期待できる航空機エンジン部品の多工程一括受注生産を目指し、中小企業グループ「岐阜航空機部品クラスター」に参画。

2016年8月に設立した「岐阜航空機部品クラスター」は、地域の金融機関の支援のもと、精密研削を担う同社に加えて、ワイヤー放電加工・型彫り放電加工、精密切削加工、CFRPプレス加工などを担う県内中小企業が参画（現在、5社）している。



岐阜航空機部品クラスター（GACCT）設立の記者会見

▶▶▶ 精密研削技術を強みとして国際展示会・商談会へ積極的に出展

業界トップクラスの精密研削技術をコア技術として、国際展示会・商談会へ積極的に出展し、新規顧客を開拓。ハノーバメッセ2016出展の成果としてドイツからの受注に成功し、今後、ドイツ、フランス、アメリカからの受注を目指し、国内で製造し海外への出荷を拡大する仕組み作りにも注力。



国内外の国際展示会・商談会への出展