

# ハジメ産業株式会社

愛知県一宮市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

## 精密樹脂成形品を金型から一貫生産対応。 補正技術や空中成形等の新しい技術開発にも果敢に挑戦

- 独自特許技術「金型によるガス抜き成形」「空中成形」等により、生産効率と付加価値を飛躍的に向上
- 金型製作・樹脂成形から組み立てまで一貫生産による部品供給
- エンジニアリングプラスチックの精密成形品に特化することで技術優位性を構築

### 企業基本情報

所在地	愛知県一宮市丹陽町九日市場字上田26-4
電話/FAX	0586-77-2782/0586-77-8879
URL	<a href="http://www.hajime-industry.jp/">http://www.hajime-industry.jp/</a>
代表者	代表取締役 日比野 潤
設立	1979年
資本金	5,200万円
従業員数	235人



### 会社概要

同社は、1979年に設立。1983年には、エンブラであるPPS、PSF成形を業界に先んじて着手、1999年には金型内製化を開始するなど、先手を打った経営スタイルを実践。2003年には中国に現地法人設立、2015年にメキシコ現地法人設立と海外生産の展開も実施。今では、樹脂の長所を最大限に引き出した成形品を金型から一貫生産できる製造体制を構築。補正技術や金型によるガス抜き成形、空中成形等の特許技術、CAE解析による形状提案等、新技術の開発で樹脂の新時代を築く。



会社外観

### 革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

#### ▶▶▶ 独自特許技術で不良率の低減や難加工品への対応を可能とし、顧客ニーズに応える

同社は、成形時に発生するガスを金型から強力に抜くことで、残留ガスによるガス焼けを軽減するガス抜き成形法を確立し、生産効率を飛躍的に向上させることに成功。また、インサート成形法スライド等を金型内で保持する空中成形技術を確立。これらにより、不良低減や長尺・薄物の成形を可能とし、顧客からの信頼を獲得、自動車部品や水廻り部品への採用へと繋げている。同社の空中成形技術は2007年度名古屋市工業技術グランプリで名古屋市長賞を受賞している。



空中成形金型

#### ▶▶▶ 樹脂の特性を生かした独自工法を有し、VE提案まで行うプロフェッショナル集団

スーパーエンジニアリングプラスチックの特性を生かした高精度、高強度、高耐久性成形品の研究開発に強みを持つ。金属から樹脂化検討を行う際のCAE解析等による形状提案、補正技術による高精密化で加工レス、空中成形による部品点数の削減等を実現した。同社は、単なる下請的な部品加工に留まらず、金型技術と成形技術等を組み合わせた低コスト部品の提案をするなど積極的なVE提案にも挑戦している。



全自動工程

#### ▶▶▶ 成形品の受注は選択と集中。エンブラに特化することで優位性を構築

スーパーエンジニアリングプラスチックの精密樹脂部品に特化することで過去からの経験と失敗が今の技術優位性を構築している。特にPPS樹脂成形においては知名度も上がり、市場優位性の確保を実現している。これは、独自技術により、他社では不可能と思われる部品にも挑戦し、顧客要求の実現に力を注いだ結果である。過去、培ってきた技術の蓄積、特化した部品市場での存在感により今の受注に繋がっている。



工場内成形機