

株式会社朝日相扶製作所

山形県西村山郡朝日町

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

「相互扶助」 地域になくはない会社 「NAMELESS-BRAND」として最高の技術 を磨く

- 人と機械の工程の分業化による、高い技術力と最新技術を組み合わせた高品質の製品を生産している
- ITによる先端技術を活用した「多品種少量短納期体制」により、顧客ニーズに細かく対応可能な体制を確立
- 「高い技術力」による“直接営業”により、ヨーロッパ市場の販路を拡大中

企業基本情報

所在地	山形県西村山郡朝日町宮宿 600-15
電話/FAX	0237-67-2002/0237-67-3156
URL	http://www.asahi-sofu.co.jp/
代表者	代表取締役社長 阿部 佳孝
設立	1970年
資本金	4,970万円
従業員数	144人



会社概要

農業が主産業である山形県朝日町で、「出稼ぎの町の解消」を目指し、事務いす用の縫製工場として創業。完全 OEM 生産により 80 社ものブランド木製家具を製造しており、最新技術と高い木材加工技術を組み合わせた生産工程により、世界的にも高い総合的な技術力を持っている。複雑な形状でも彫り上げることのできる木材加工技術と熟練された職人技により、多くの家具メーカーからの信頼を勝ち得ている。



会社外観

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

▶▶▶ 生産工程における人と機械の工程の分業化による品質の向上

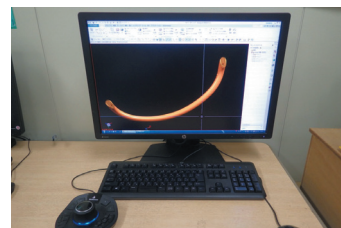
木材の「複雑な曲面デザイン」における 5 軸 NC ルーター（数値制御工作機械）の緻密なプログラミングの活用のほか、職人技を要するような高度な製品づくりにおける多関節ロボットの活用など、人の手ではどうしても出てしまう微妙な誤差を排除しつつも、逆にひとつひとつ木目や色合いが違う天然木などの塗装については手作業で行うなど、「人の触れるところは人が作る」をモットーとし、仕上げ段階を熟練された職人技で行うことで品質を向上させている。



5 軸 NC ルーター

▶▶▶ IT による先端技術を活用した「多品種少量短納期体制」の確立

木工職人による加工と同時に、三次元 CAD / CAM 技術の活用により、複雑な設計や成形治具の製作を容易にすることで、積層合板成形やモールド発泡成形などの処理にも短時間で対応することができ、「最短で 4 日」での納品を可能とする製造工程を可能にしている。短納期 JIT システムの導入により、エンドユーザーへの直接納入にも対応しており、発注側の在庫管理や二次配送費用負担をなくす体制を確立。



三次元 CAD / CAM

▶▶▶ 「技術力」による“直接営業”により、ヨーロッパにおける販路を拡大

海外メーカーに対し直接営業を行い、高い「技術力」により顧客のニーズに柔軟に対応することでヨーロッパにおけるシェアを拡大してきた。2008 年には、デンマークの大手取引先から職人の高齢化や人件費の高騰などの経営課題の相談を受け、OEM 先としてデザイン家具等の生産を開始。2012 年に同社経由でニューヨーク国連本部ビルにおける会議場に椅子を 260 脚納入するなど、高い信頼を勝ち得ており、今後もヨーロッパ市場での販路開拓を強化していく予定。



納入された「UNchair」