

# 日高工業株式会社

愛知県刈谷市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

## ボルト 1 本から自動車部品まで、 多様な熱処理加工を高度技術と人材育成で 実現

- 試作品など小さなボルト 1 本から自動車向け量産部品まで、高度な熱処理加工技術でものづくり産業を支える
- 技術的に難度の高い低歪熱処理と 24 時間稼働の無人化ラインの構築により、高品質で短納期対応を可能としている
- 多様な人材の活用ときめ細かい人材育成により付加価値の高い製品を安定して生産している

### 企業基本情報

所在地	愛知県刈谷市一里山町柳原 7-1
電話 / FAX	0566-36-2390/0566-36-0279
U R L	http://www.hidaka-kk.jp/
代表者	代表取締役社長 今村 順
設立	1965 年
資本金	1,000 万円
従業員数	122 人



### 会社概要

自動車関連産業の盛んな三河地域において、創業以来金属の熱処理加工を行っている。品目点数が多い自動車部品業において、働きやすい職場環境を整え女性や高齢者、外国人社員の正規雇用など多様な人材を積極的に活用しつつ、きめの細かい技術教育、人材の育成に取り組み、高い精度が求められる低歪熱処理を長年培ってきた独自技術や自動制御システムなど最新の設備により実現、不良率ゼロに向けた品質の向上を追求している。



会社外観

### 革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

#### 高度な熱処理技術で製品受注を拡大

同社では熱処理特有の歪みやねじれ、縮みといった変形に対し、独自の技術ノウハウの蓄積と高度な技術を様々な製品に展開、形状や材料特性、温度変化、用途などを考慮し最適なきめ細かい熱処理加工を提案、提供している。焼入れ時の歪みを極力制御する減圧焼入れやプレステンパなどの低歪熱処理、前後工程を踏まえた複合加工技術と徹底した品質管理体制により、月産数個の製品から数十万個の量産品まで高品質かつ短納期対応で高い信頼を得ている。



熱処理加工した部品

#### 自動制御システムの導入により低コスト化を図る

多様な機能要求に対応するため工場内には最新の自動制御システムを導入、24 時間稼働の無人化ラインを構築し、熟練工によって行う工程と機械で可能な工程の分業、エンジニアの経験と高度な熱処理加工技術を組み合わせ、高品質な製品の安定供給を実現している。また、同社で長年培ってきた低歪熱処理加工技術を基に、取引先企業と連携しプレステンパの工法特許を取得するなど新商品の品質向上に向けた体制を構築している。



自動化された熱処理生産ライン

#### 継続的な採用と多様な人材の活用に取り組む

同社社員の平均年齢は 37.8 歳（正規社員は 33.0 歳）と若く、工場内には活気ある作業風景がみられる。女性社員の比率は 30% を超えているほか、外国人正規社員として管理職を含め 10 名を採用、高齢者向けには技術承継と就業機会の確保を目的に短時間勤務制度を採用するなど多様な人材の活用に積極的に取り組んでいる。また、女性や高齢者の作業負担を軽減するため（独）高齢・障害者雇用支援機構との共同研究により開発した設備を導入、働きやすい職場環境づくりを目指している。



女性が活躍する職場