

平成25年度ものづくり小規模事業者等人材育成事業における技術継承支援者一覧(第3回公募)

氏名	住所	技術・技能	教える力	現場改善	講習等の名称	講習等の内容	推薦(講習等実施)機関(所在地)
伊藤 英樹	福島県いわき市	○			プラスチック製品設計・成形加工技術の基礎講座	・プラスチックの諸成形法 ・射出成形金型と成形加工 ・プラスチック材料特性と選定 ・成形品の形状設計ポイント ・射出成形不良の原因と対策	(株)日本テクノセンター (東京都新宿区)
中根 浩治	愛知県岡崎市			○	ボカミス、ヒューマンエラーの撲滅とその対策実践講座	ヒューマンエラーを低減するための現場での取り組み方に関する基礎的な知識、技能の習得	
福岡 俊道	兵庫県神戸市	○			壊れないボルト締結体設計とゆるみ対策およびその実際	・摩擦に重点を置いたトルク法の見直し ・各種締付け方法の概要と特徴 ・ねじ谷底の応力集中と疲労強度の評価方法と向上策等	
羽山 定治	栃木県さくら市	○			工作機械の送り機構および案内機構設計の基礎とノウハウ	工作機械の送り機構および案内機構の基本技術	
片岡 征二	神奈川県茅ヶ崎市	○			金属加工の品質を向上させる潤滑技術の基礎と潤滑油の最適選定および表面改質技術	・潤滑油の構成物質 ・摩擦界面における潤滑油の役割 ・金型材質、金型表面処理	
岩田 雅明	群馬県前橋市		○	○	強い組織を創るための研修	・強い組織の共通点を知る ・メンバーのベクトルを合わせ、集中した組織のパワーを発揮させる知恵 常に改善・改革を続ける組織づくりのノウハウ	群馬県職業能力開発協会 (群馬県伊勢崎市)
井熊 光義	神奈川県平塚市			○	ムダを見つける目とIE改善マインド	1. 現場の正しい見方・考え方、改善マインド ・モノの見方・考え方 ・改善マインドとは、ムダをムダと感じる力とは 2. 改善総合演習 ～ムダの発見と改善～ ・作業観察を通してムダを発掘と問題点の解析 ・改善案の検討、トライアル ・改善効果の見極め ・生産性、リードタイムの比較と発生するムダの違い 3. 効率的な改善の進め方とまとめ	・公益財団法人 日本生産性本部 ・日本IE協会 (東京都渋谷区)
田畑 知三	京都府京都市	○			機械保全の基礎(電気編)	・リレー制御、シーケンサ制御、サーボ制御 等 ・PLC回路組立作業 ・故障探求法、導通検査法 ・リレーシーケンス回路、リレー、タイム点検 等 ・シーケンスプログラム、位置決めプログラム 等	(株)トップ工業 (埼玉県川越市)
榎戸 正一	群馬県太田市	○			CAE理解のための工業数学	・ベクトル、ベクトルの内積・外積 ・行列及び行列式 ・固有値及び固有ベクトル ・対数及び指数関数 ・座標変換 ・複素数 ・微分法とその応用 ・積分法とその応用 ・微分方程式	(株)ペリテ (東京都港区)
					CAE理解のための材料力学	・応力とひずみ ・軸力を受ける棒 ・はりの問題 ・ねじり ・組合せ応力 ・ひずみエネルギー	
					CAE理解のための有限要素法(FEM)	・有限要素法の特徴及び分類 ・応力の定義 ・ひずみの基礎式 ・弾性体の構成式 ・境界条件 ・仮想仕事の原理 ・有限要素の種類 ・形状関数 ・数値積分法 ・ひずみと応力の計算	
					はじめてのCAE静解析実践講習	・有限要素法の特徴及び分類 ・応力の定義 ・ひずみの基礎式 ・弾性体の構成式 ・境界条件 ・仮想仕事の原理 ・有限要素の種類 ・形状関数 ・数値積分法 ・ひずみと応力の計算	
はじめてのCAE振動解析実践講習	・有限要素法の特徴及び分類 ・応力の定義 ・ひずみの基礎式 ・弾性体の構成式 ・境界条件 ・仮想仕事の原理 ・有限要素の種類 ・形状関数 ・数値積分法 ・ひずみと応力の計算						
武田 光夫	東京都八王子市	○			現代干渉計測入門	・干渉計測のための予備知識 ・干渉鏡解析の基礎 ・位相アンラッピング ・白色干渉計測・スペクトル干渉計測	日本オプトメカトロニクス協会 (東京都港区)
三宅 洋一	千葉県千葉市	○			デジタルカラー画像の解析・評価	・マルチメディア時代の画像再現 ・写真、印刷、テレビの色再現 ・デジタル画像の形成 ・色の測定 ・表色 ・視覚の特性 ・画像の主観評価 ・画像の物理評価 ・異なったデバイス間の変換 ・分光反射率の推定とその応用 ・視覚特性に基づく画像再現と評価	

氏名	住所	技術・技能	教える力	現場改善	講習等の名称	講習等の内容	推薦(講習等実施)機関(所在地)
宮澤 武	千葉県松戸市			○	JATA公認ISO9001内部監査員養成コース	<ul style="list-style-type: none"> 内部監査 内部監査員に求められる力量 品質マネジメントシステム(QMS)と内部監査 QMS全体概要とPDCAサイクル JISQ9001:2008規格要求事項の解説 実際の仕事と規格要求事項の関連付け 内部監査の進め方と知っておくべき監査技法 模擬監査 等 	
				○	ISO9001基礎セミナー	<ul style="list-style-type: none"> ISO9001に関する基礎知識を学ぶ ISO9001の基本(プロセスアプローチとシステムアプローチを学ぶ) ISO9001の用語解説 ISO9001規格要求事項のポイント・概要説明 認証取得活動の概要 認証取得後の運用について 役に立つマネジメントシステムとは 	
古町 純代	東京都中央区			○	JATA公認ISO9001内部監査員養成コース	<ul style="list-style-type: none"> 内部監査 内部監査員に求められる力量 品質マネジメントシステム(QMS)と内部監査 QMS全体概要とPDCAサイクル JISQ9001:2008規格要求事項の解説 実際の仕事と規格要求事項の関連付け 内部監査の進め方と知っておくべき監査技法 模擬監査 等 	日本能率協会 (東京都港区)
糸魚川 浩司	愛知県春日井市			○	JATA公認ISO9001内部監査員養成コース	<ul style="list-style-type: none"> 内部監査 内部監査員に求められる力量 品質マネジメントシステム(QMS)と内部監査 QMS全体概要とPDCAサイクル JISQ9001:2008規格要求事項の解説 実際の仕事と規格要求事項の関連付け 内部監査の進め方と知っておくべき監査技法 模擬監査 等 	
				○	ISO9001規格解説セミナー	<ul style="list-style-type: none"> ISO9000ファミリーの概要 ISO9000:2005 基本及び用語の解説 ISO9001:2008 要求事項の解説 プロセスアプローチ入門 	
片山 寿蔵	山梨県南アルプス市			○	JRCA承認ISO9001審査員研修コース	<ul style="list-style-type: none"> 品質マネジメントシステム及びISO9000ファミリー規格 JISQ9000:2006とJISQ9001:2008の理解 品質マネジメントシステムの文書化と評価 品質マネジメントシステム審査 フォローアップ作業 等 	
桑山 重光	愛知県知多市	○			計量士技術講習会 実務コース 「電子式非自動はかりの校正と不確かさの評価の実務」	<ul style="list-style-type: none"> 不確かさの概要 電子式非自動はかりの校正手順 電子式非自動はかり校正実習 	
		○			計量士技術講習会 実務コース 「分銅校正の不確かさの評価と校正実務」	<ul style="list-style-type: none"> 分銅校正と規格の概要(JIS B 7609:2008) 分銅校正の校正方法、手順 分銅校正の実習 	
		○			計量士技術講習会 専門コース 「計測管理」	測定のトレーサビリティと不確かさ	
浅野 浩太	愛知県北名古屋	○			計量士技術講習会 実務コース 「電子式非自動はかりの校正と不確かさの評価の実務」	電子式非自動はかりの校正の不確かさ評価	日本計量振興協会 (東京都新宿区)
		○			計量士技術講習会 実務コース 「分銅校正の不確かさの評価と校正実務」	<ul style="list-style-type: none"> 分銅校正の不確かさ評価の方法 分銅校正の校正方法、手順 分銅校正の実習 	
金井 一榮	埼玉県上尾市	○			計量士技術講習会 専門コース 「計測管理」	これからの計測管理とは	
吉川 勲	京都府宇治市	○				ISO/JIS Q 9001 品質マネジメントシステム	
阿知波 正之	愛知県知多郡東浦町	○				<ul style="list-style-type: none"> 計測管理の具体的手法 測定のトレーサビリティと不確かさ 	
磨田 光夫	神奈川県藤沢市	○				計測管理の具体的手法	
中村 毅洋	東京都葛飾区	○				測定のトレーサビリティと不確かさ	
中野 廣幸	岐阜県岐阜市	○				ISO/JIS Q 10012 計測管理マネジメントシステム	
渡辺 雪宣	愛知県岡崎市	○				<ul style="list-style-type: none"> 測定の基礎 測定器の基礎知識と使い方 測定器の管理 測定、計量作業の整理・整頓 	
広瀬 幸造	愛知県名古屋市	○			<ul style="list-style-type: none"> 質量計の基礎知識と使い方 測定機器の選択 		
日高 鉄也	愛知県西尾市	○			<ul style="list-style-type: none"> 長さ測定器の基礎知識と使い方 ISO9000が求める測定器の管理 		

氏名	住所	技術・ 技能	教え る力	現場 改善	講習等の名称	講習等の内容	推薦(講習等実施)機関 (所在地)
市川 享司	東京都三鷹市			○		・最近の品質問題の共通点と対応策 ・ヒューマンエラー防止のためのグループ演習 ・事例紹介	日本科学技術連盟 (東京都杉並区)
中西 勝治	兵庫県赤穂市			○	品質トラブル防止のためのヒューマンエラー防止策と目での管理の実践セミナー	・ヒューマンエラーはなぜ起きるのか ・ヒューマンエラーの原因とは ・作業とヒューマンエラーのメカニズム ・ヒューマンエラー発生時の要因分析 ・ヒューマンエラー防止対策の進め方 ・ヒューマンエラーを防ぐやる気の出し方 ・管理者・管理職(リーダー)の役割 ・現場力とは何か、強い現場をつくるには ・ヒューマンエラー防止のためのグループ演習	
松田 啓寿	東京都渋谷区			○	QC手法基礎コース	・品質管理 ・データのとり方・まとめ方 ・グループディスカッション ・データのとり方・まとめ方 QC七つ道具	
保科 昇	茨城県坂東市			○	すぐわかる業務改善スキルアップコース	・何のために業務改善を行なうのか ・問題解決の手順“7つのステップ” ・テーマの選定、現状把握と目標の設定 ・活動計画の作成 ・対策の検討と実施、効果の確認 ・標準化と管理の定着	
国分 正義	福島県郡山市		○		人を育てるコーチングセミナー	・人を育てるコーチング ・時代の変化が求めるもの ・コミュニケーションとは ・コーチングとは ・コーチングの実践と大切な3つのスキル ・GROWモデルと自分発見 ・コーチングと自己形成	
後藤 光範	埼玉県さいたま市			○	ISO 9000入門コース	・ISO、品質マネジメントとは ・ISO9000ファミリー規格と認証制度 ・品質マネジメントの原則と考え方 ・JISQ9000用語の解説 ・JISQ9001要求事項の解説	
					ISO 9001要求事項の詳細解説コース	・品質マネジメントシステムとその規格 ・JISQ9001の逐条解説 ・JISQ9001の要求事項をめぐる問題点と疑問点 ・JISQ9001の解説 ・理解度確認テストとその回答をめぐる議論 ・組織の品質パフォーマンスの向上	
					ISO 9000内部監査員2日間コース	・品質マネジメントシステムと内部監査 ・実際の仕事と規格の関連付け ・内部監査の進め方と技術 ・内部監査の準備 ・内部監査の実施 ・内部監査結果(中間、最終)のまとめ 等	
					ISO 9000内部監査員3日間コース	・品質マネジメントシステムと内部監査 ・内部監査の進め方 ・チェックリストの作成 ・内部監査のケーススタディ ・内部監査の技術 ・ISO9001の理解 ・内部監査の準備 ・内部監査の実施 ・内部監査結果(中間、最終)のまとめ 等	
					ISO 9000内部監査員スキルアップコース	・内部監査の問題点と疑問点 ・内部監査の基本 ・品質マネジメントシステムの監査 ・監査では何を見るか ・プロセスを見る監査 ・プロセスの妥当性確認 ・マネジメント監査へのアプローチ ・マネジメント監査の視点 等	