

A4サイズの超小型射出成形機を開発 株式会社メイホー

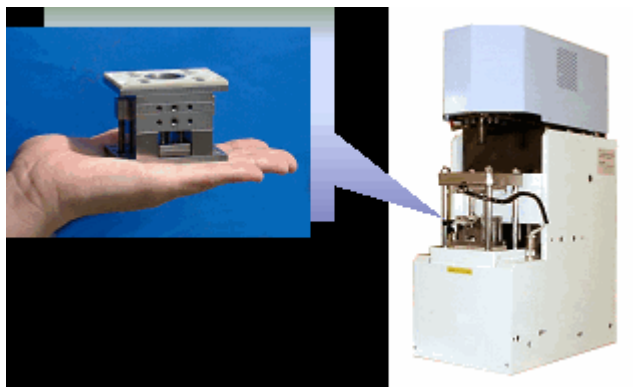
開発の経緯

- 携帯電話、デジタルカメラなどの精密デジタル機器の進歩とともに、プラスチック部品市場においては高精度・高精密な高機能微細部品の需要が高まっています。
- 本事業では、これまでの常識を覆すような超小型の射出成形機を開発しました。

製品の特長

<製品名:デスクトップ射出成形機 Micro-1>

- 従来の成形機では実現困難であった、非常に微細な成形を行うことができます。
- また、小型という特徴を活かし、小さなオフィスでの少量生産も可能となります。
- 当社が保有する金型技術と組み合わせることで、金型と成形システムが一体となった製品の提供が可能です。



適用分野等

- 既に複数の企業に導入した実績があり、また展示会などにおいても好評いただいています。
- 本製品は、優れた安定性が得られる高精度な成形が可能となっており、高い精度と品質を要求される電子分野や医療分野などの、各製品のコアとなる重要な部品を製造することが可能です。
- 従来の成形機では実現が困難であった、ラインサイド成形や、インライン成形などが可能となります。

会社情報

企業名:株式会社メイホー

住所:福岡県直方市感田811-1

電話:0949-26-0006

資本金:4億2,950万円

事業概要:半導体、ペットボトル、スイッチなどの金型の製造、販売

代表者:永松明

URL:<http://www.meiho-j.co.jp/>

設立:昭和48年1月

従業員数:235名

SBIR補助金等概要

SBIR補助金等名:中小企業・ベンチャー挑戦支援事業のうち実用化研究開発事業に係る補助金(平成16年度)

交付機関:経済産業省 <http://www.meti.go.jp/>

採択テーマ:高精度・高精密な成形を可能とするデスクトップ射出成形機の開発