

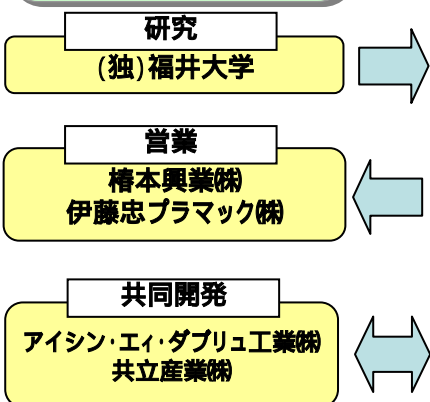
地域	福井県吉田郡	認定日	平成19年11月5日	5 - 19 - 072
事業分類	製造(一般機械)	テーマ分類	検査・計測	

**事業名: 超音波発信機を使用せずに生成された超音波を検知する漏れ検査装置の開発及び販売**

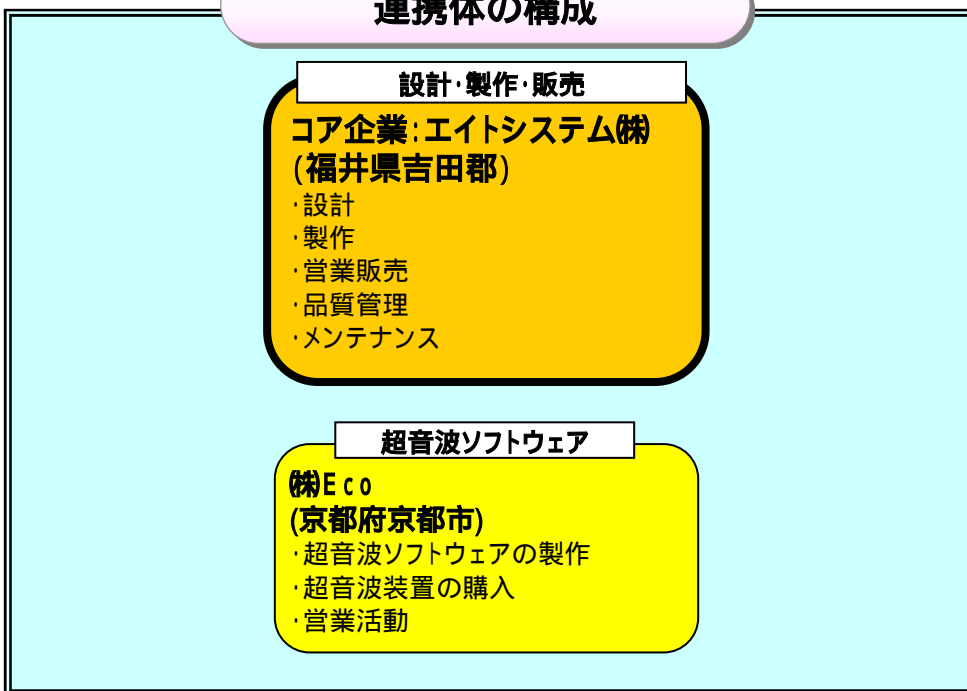
**事業概要(新規性、市場性等)**

- ・自動車業界、家電業界等で生産される基幹部品の加工工程に起因する欠陥を検査する装置を開発する事業。
- ・特徴としては気体が漏出する際に発生する超音波を検出し、漏れ箇所を特定するシステムを開発。
- ・従来からの漏れ検査である水没検査に比べ高精度で、スペースも削減可能である。
- ・また、高精度で知られるヘリウム検査方式に比べ、同水準の検出を実現しながら、低コストであり、しかも短時間で検査が可能となっている。加えて、ヘリウム検査では不可能であった漏れ箇所の特定も実現している。

**事業推進体制**



**連携体の構成**

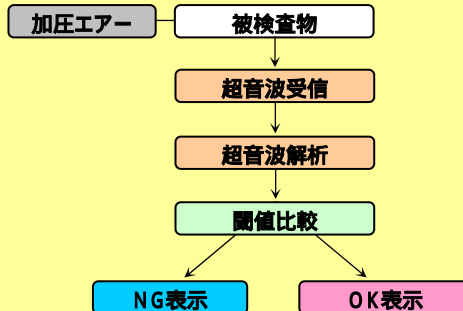


**支援予定メニュー**

- 補助金
- 低利融資
- 信用保証
- 設備投資減税



検査装置全体(例)



システムフロー図

## 連携のきっかけ、特徴

- ・エイトシステム(株)(コア企業)は、生産工場における省力化システムを得意とし、機械の設計及び製作能力を有している。
- ・連携体の(株)Ecoは、超音波に関するノウハウを有し、ソフト開発能力を有している。
- ・(株)Ecoが蓄積してきた超音波に関するノウハウを元に、エイトシステム(株)が超音波を利用した漏れ検査装置の設計、製作を実現した。
- ・連携外企業として大手企業が加わり、販売活動を支援していくことで着実な事業推進が期待できる。

## コア企業の会社概要

企業名・代表者	エイトシステム(株) 代表取締役 永善 信行	
所在地	福井県吉田郡永平寺町松岡吉野堺15-60	
創業	昭和60年9月	
資本金・従業員数	2000万円	9名
業種	物流省力化機器	
TEL	0776-61-4500	
FAX	0776-61-4545	
ホームページ	<a href="http://www.eitosystem.co.jp">http://www.eitosystem.co.jp</a>	
e-mail	<a href="mailto:tomoyuki@eitosystem.co.jp">tomoyuki@eitosystem.co.jp</a>	

## PR等その他の情報

- ・漏れ検査市場において、現状水没試験及び差圧試験を行っているところをターゲットとしています。
- ・形の決まった製品ではない為、認定に至るまでには苦労をしましたが、長崎PM殿の献身的な支援により、それを乗り切ることができました。
- ・自動車部品メーカーとの商談が進み、間もなく売り上げ計上される見込み。
- ・平成20年2月14、15日に(株)デンソー殿で開催される「ふくい新技術展示商談会」に出展予定。