

# キングパーツ株式会社

広島県福山市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

## ロストワックス精密鑄造法、国内生産の特徴を最大限活用。顧客ニーズを実現する「形・夢工場」

- コスト・スピード両面において柔軟な対応が可能。28,000 件ものコスト削減貢献実績あり
- 精密かつ高強度の製造が可能であることから他の金属加工業者に対して高い競争力あり
- 従業員が働きやすい環境をつくり、その能力を最大限に発揮できる職場環境づくりに注力

### 企業基本情報

所在地	広島県福山市御幸町下岩成 879-1
電話/FAX	084-955-3102/084-955-3136
URL	https://www.kingparts.co.jp
代表者	代表取締役社長 高橋 大治
設立	1964年
資本金	14,000万円
従業員数	366人



### 会社概要

蠟を砂でコーティングして作った型に溶けた金属を流しこむことで複雑な金属部品の加工をも可能にするロストワックス製法を得意とする同社は、2017年6月に54期目を迎えた。創業以来、高い技術力を武器に小ロット多品種の受注に対応。

日本トップクラスのロストワックス業者となった今でも、地元の雇用を大切に、また一般向けの工場見学や地元の中学生の職場体験実習受入れなど、CSR活動にも積極的に取り組んでいる。



会社外観

### 革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

#### ロストワックス製法による柔軟な対応を実現

ロストワックス製法の高い技術力を活かし、切削加工では対応できない複雑形状かつ精密な金属部品を製造。金型の製作から製品の完成までをすべて一貫して行えることから、タイムロスの削減と最少5個からという小ロットの受注に対応可能なビジネスモデルを確立。

また、加工工程の削減が可能となることから、部品加工のコストダウンが可能。28,000点のコストダウン実績があり、業界の発展に大きく貢献している。



コストダウンの提案実績

#### 国内生産により精密、高強度、安心の品質保証体制

ロストワックス製法により作り出される金属部品はコスト面で切削加工より安価に提供できるほかに、強度面での強みも持っている。その理由として、切削加工では複数部品の組立が必要となる場合でもロストワックス製法を用いることによって組立が不要な一つの部品として製造が可能になるという点があげられる。そのため精密かつ高強度が求められる医療業界や航空宇宙分野からの引き合いも強い。



高精度、高強度な精密部品

#### 地域での積極的なPR活動・女性の活躍できる職場環境づくり

360人を超える従業員を雇用する同社は、働きやすい環境づくりに積極的に取り組んでいる。特に女性の活躍のため、各工程において女性が活躍できる部署を確保。また、現在男性のみの部署も2020年をめぐりに女性の割合を15%以上にする旨を行動計画として策定。

そのほかにも社内報「フロッピー」において従業員のプライベートでの一面などを紹介。また、夏祭りなど従業員同士が親睦を深める場の提供も行っている。



鑄造業では珍しく多くの女性が活躍