有限会社フォース

滋賀県甲賀市

生産性向上　需要獲得　担い手確保　ものづくり　サービス

ポイント

国内の自動車開発分野にて培った信頼と実績、さらに豊富な知識と経験を活かし確立した緻密なハンドワーク技術をもとに海外進出

○3D レーザー加工機を導入、ハンドワークに加え複雑な機械加工にも対応できる体制を整備
○タイ現地法人を設立。高い技術力を背景に、日系企業を中心に販路拡大
○コンマミリ単位の精度が要求される板金加工にも対応可能、自動車部品メーカーを中心に営業基盤を構築

企業基本情報

所　在　地	滋賀県甲賀市水口町宇川 1413
電話 /FAX	0748-89-0028/0748-89-0029
U　R　L	http://forthinc.co.jp/
代　表　者	代表取締役 平尾　孝志
設　　立	2004 年
資　本　金	330 万円
従 業 員 数	7 人

会 社 概 要

自動車部品の開発・試作鈑金業を営み、特にハンドワーク加工（プレス部品の歪みを修正する作業）を主業とする。試作から量産に至るまでの各段階に対応。金型製作会社により製造された自動車用プレス部品に三次元レーザー及び精度加工を行った後、部品メーカーに納入している。さらに部品メーカーに戻った試作部品を基に、金型改良・進捗確認を行い、出来上がったプレス部品を再度同社にて精度加工を行っている。

本社工場外観

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

3D レーザー加工機の導入により加工体制を増強、販路拡大

従前は全て職人による手作業にて行われていた試作鈑金加工において、三次元レーザー加工機を導入することにより、加工の初期段階を半自動化し、加工速度と品質の均一化が飛躍的に向上した。加えて、ハンドワーク加工工程にも応用することで受注可能な業務範囲も拡大、加工の初期段階から一貫して作業を請け負うことのできる体制を整備することにより、同社サービスの付加価値向上を実現、同社の売上拡大に貢献した。

3 次元レーザー加工機

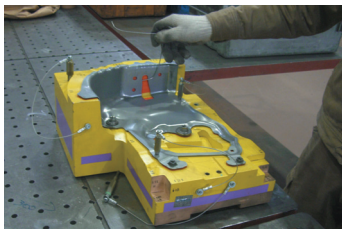
タイ現地法人を設立、日系企業を中心に販路を拡大

2015 年 4 月にタイ現法を設立。現地で試作板金加工に対応できる企業がほとんどなかったことから、取引先の求めに応じて進出。日系自動車メーカーを中心に販路を拡大し、自動車開発の促進に貢献している。また、タイ国内では同社を含め数機程度しかない 3D レーザー加工機を導入。自動車の試作品専用に 3D レーザー加工機を活用した板金加工を行っているのは同社のみであり、日系自動車関連企業を中心に多くの引き合いを得ている。

TFC　タイ現地法人

高度な技術で精密加工にも対応、メーカーからの信頼も厚い

自動車部品の試作板金加工とは、試作金型により製造されたプレス部品の歪みを修正する作業であり、主要な加工はハンマーを用いた手作業により行われる。どこをどのように叩けば歪みが修正できるのかは職人の勘と経験によるところが大きく、加工精度は各社バラつきがある。そんな中、同社は大手自動車部品メーカーから継続して受注を得ており、その技術にも厚い信頼が寄せられている。加えて、今般 3D レーザー加工機を導入したことにより、加工精度・速度ともに更に向上した。


ハンドワーク加工