

株式会社柿沼製作所

群馬県邑楽郡千代田町

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

ロストワックス、ダイキャスト、プレス・板金 + 切削の複合加工等により高い次元でのトータルなモノづくりを提供

- 職人技術のデジタル管理によって職人技術の標準化による高い品質での量産対応が可能
- 池田製作所（太田市）、渡辺製作所（太田市）との3社合併により協業（合併会社の設立）による海外ネットワークの構築
- 各工程における生産個数、在庫を時間単位で管理し、PDCAサイクルを用いた見直しを行うことで不良化率を低減

企業基本情報

所在地	群馬県邑楽郡千代田町下中森 314-1
電話/FAX	027-686-2097/027-686-5527
URL	http://www.kakinuma-ss.co.jp
代表者	代表取締役社長 柿沼 正博
設立	1974年
資本金	500万円
従業員数	50人



会社概要

同社は試作から量産までの一貫生産及び小ロット生産など幅広く対応することで漸次伸展。単純な切削加工だけではなく、ロストワックス、ダイキャスト、プレス、板金と切削加工を組み合わせた複合加工を得意とし、約30社の協力工場とのネットワークにより各種表面処理、熱処理等まで一連対応できることを強みとする。また、省力化・自動化設備を自社で設計・製造し短納期・低コスト化に対応する生産体制を整えており、職人技術を標準化しデジタル管理することで安定した品質を維持。



会社外観

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

職人技術のデジタル管理

これまでの職人技術をデジタル管理し、さらに標準化することで、スタッフの技術レベルに左右されない安定した品質での生産が可能。工場における勤務体制は夜勤を含む24時間稼働で、短納期、低コスト対応が可能。

また、自動化設備等を積極的に導入。最近時においては、国内において「ものづくり補助金」により異型素材の「高品質・ローコスト」をテーマに大手メーカーのNC旋盤をベースにして自動化設備を開発。



同社製オリジナル全自動検査機

協業（合併会社の設立）による海外ネットワークの構築

池田製作所（太田市）、渡辺製作所（太田市）との3社合併によりベトナムに IWK VIET NAM CO.,LTD、同じく池田製作所と合併によりタイに THAI IKEDA KAKINUMA.CO.,LTD を設立し、プレス・板金・切削を連携し素材から完成品までの一連加工体制を構築している。

池田製作所はプレス、渡辺製作所は板金、柿沼製作所は切削という異業種ながらそれぞれのノウハウを連携して構築。



海外ネットワークによるグローバル調達の実現

生産におけるPDCAサイクルの徹底、不良化率の低減

一つ一つの部品ごとに、月間生産計画をたてて、実行している。具体的には、各工程における生産個数、在庫を時間単位で管理し、PDCAサイクルを用いた見直しを行うことで、生産サイクルの向上と不良化率の低減を行っている。

また、取引先の設計、試作段階から安定品質、低コスト化を考慮し量産性を見据えた提案が可能。さらに、量産に入った後も継続的に改善提案を行うことで、様々な機能改善を継続的にサポートし、取引先からの信頼を獲得。



多彩なVA提案による量産製品