

# 暁峰 株式会社



代表取締役  
小林 翔

埼玉県  
草加市松江5-7-1

1999年(平成11年)設立  
048-933-7788

<http://www.akimine.co.jp>

再生液晶パネルを使用した液晶テレビ・モニタの開発生産メーカー

廃棄パソコン用液晶モニタ等より液晶パネルを取り出し再生  
新品筐体、基盤を取り付け新品の液晶テレビ、モニタ等に作り変え商品化行う。  
解体から製品ができるまで完全国内循環型のものづくりに成功。

## 環境にやさしいものづくり

同社は、廃棄パソコン用液晶モニタ等から液晶パネルを取り出し再生している。  
15インチ液晶テレビを生産する際排出されるCO<sub>2</sub>は110Kg。その内液晶パネル製造プロセスが占める排出割合は約8割。つまり液晶パネルを再利用することで1台あたり88KgのCO<sub>2</sub>削減効果がある。

## 優れた経済性

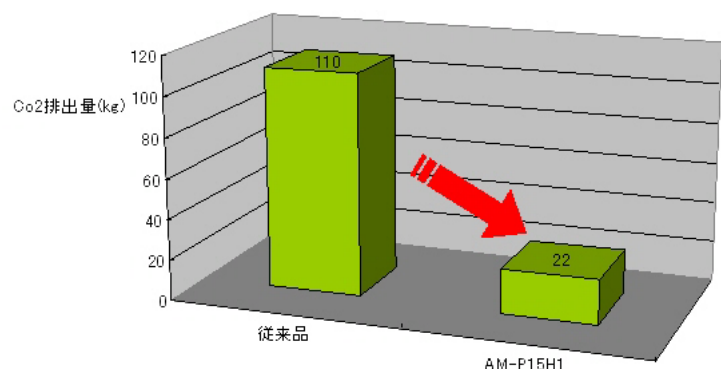
液晶テレビ・モニタの構成部品で一番コストが高いのが液晶パネルであり、これを再生して再利用することにより優れた経済性を演出している。再生品の中でも液晶パネルについては特に経済面の効果が大い。

## 市場性・将来性

環境面、価格面での評価を受け大手ビジネスホテルチェーンでも採用された。新規開店店舗だけでも1年間あまりで6,000台の納入がある。今後は病院や学校といった市場にも展開が期待できる。また、応用商品としてメモリカードによる動画再生機(プロモーションテレビ)等新商品開発にも注力している。



暁峰の環境テクノロジー  
製品製造時におけるCO<sub>2</sub>排出量削減効果 88kg/台



# 株式会社 井口一世



代表取締役  
井口 一世

## 塑性加工の常識を変える 金型レス生産システム

埼玉県  
所沢市北岩岡50-2

2001年(平成13年)設立  
04-2990-5400

<http://www.iguchi.ne.jp>

金型と同等以上の精度を持った部品を、レーザー・パンチ・ベンディングで実現する「金型レス生産システム」を確立。独自のデータベースを構築したことで、非熟練工でも高品質な製品をスピーディーに供給する。

### 高精度・高品質な工業製品を金型を使わずすばやく加工

従来、機械加工や金型を使わないと製造できなかった高精度・高品質な部品を、板金加工で製造。金型が不要なため、インシャルコストの大幅な削減につながるだけでなく、金型の保管費用も発生しない。製造時間の大幅な短縮にもなり、設計変更にも迅速かつ柔軟に対応できるので、同社の技術力は、モデルチェンジの早いOA機器をはじめとする大手企業の試作開発や、サービスパーツの作製など、幅広い分野に及んでいる。



### 独自のデータベースを構築し、非熟練工でも高精度・高品質な加工が実現

同社では、熟練技術者の持つ暗黙知を顕在化させるとともに、これまでの加工技術実績の蓄積から、材料物性・加工特性・加工機械特性等のデータベースを構築。これにより、レーザー、パンチ、ベンディングといった加工機械の性能を最大限に引き出す開発を実現したため、専門知識を有しない従業員でもすぐに加工機械を操作し、高精度・高品質の製品が出来る生産スタイルを確立した。



### 見積計算ソフト「これいくら」開発

これらの技術的な裏付けをもとに、発注企業向けの板金製品の見積・査定ソフト「これいくら」を開発。必要なデータを入力すれば、正確な価格が簡単に算出できるので、大手企業の試作開発時等に活用され、スピーディーな新製品開発に貢献している。

