

株式会社 オスカー技研

新潟県
新潟市東区豊2丁目7番41号

1996年(平成8年)設立
025-274-4327

[http:// www18.ocn.ne.jp/~oscar](http://www18.ocn.ne.jp/~oscar)



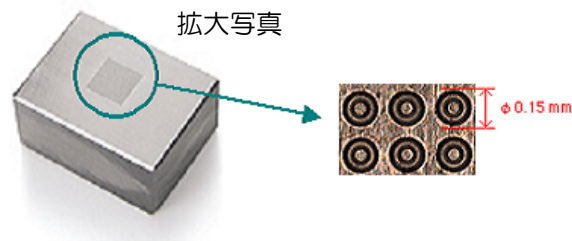
代表取締役
大塚 裕志

精密で小径な工業用
ゴム金型の設計・製造

工業用部品に使われる0.01ミリの精度を要するゴム製品の金型を製作。また、防水・防振・防塵用のパッキンから概観部品用のゴムまで、あらゆるゴム製品ニーズに対応。

微細加工と品質保証

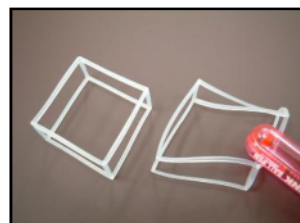
線径、内径ともに0.05mmのOリングが、1 cm²以内に2,500個等間隔で並ぶ金型を製作するなど微細な加工を得意としている。また、品質保証を重視するため、2,500個の型に対しすべてCCDカメラで撮影し、連続画像に編集して、CD-ROMにて納入先へ提出することで、検査機器を持たない納入先にもその精度が確認できるようにしている。



材料：NAK55
加工機械：SV-500B/40

鉄を削る機械でゴムを削る技術

従来、ゴム製品の試作品を1個だけ作る場合でも、そのための金型を製作する必要があった。しかし、試作ゴム製品そのものを金型を使用せず、切削により加工したほうが、短納期・低コストで提供することができると考え、研究を開始した。その結果、弾性があり、切り離しが困難なゴムの加工を、本来、鉄を削る機械で加工することに成功。どんな依頼にも対応できるよう現在も研究に取り組んでいる。



材料：シリコンゴム40度
加工機械：NT4200 DCG1000SZ(複合加工機)



金型製作工場

株式会社 サンシン

新潟県
長岡市平島1-11

1987年(昭和62年)設立
0258-22-1529

<http://www.kksanshin.co.jp>



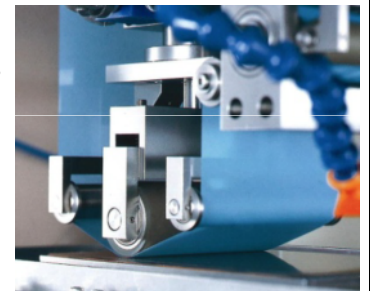
代表取締役
細貝 信和

世界唯一の
研磨テープ加工の
専門メーカー
ミクロからナノテクノロ
ジの確立へ

研磨テープ装置メーカーの先駆者として、長年の歴史に裏づけされた多方面への装置展開により、新しい加工工法としての確立を目指す。

環境を追いかけ環境に優しい加工方法

自動車関連に於いて、燃費向上・CO2削減が命題になっている。そのためは、車両各種パーツの個々の面粗さ精度を向上させることが、ひいては燃費向上・CO2削減をクリアできる一つの工法になる。電子産業に於いては、平坦化超仕上げ加工・ナノテクノロジー分野への挑戦が使命である。



環境負荷低減に寄与する加工装置

同社は遊離砥粒でのラップ工程の変革をキャッチフレーズに、研磨フィルムメーカーと共同して目標に向かって取り組み、電子産業向けには加工時間の低減・自動化が難しい・作業環境が悪い等の問題点を解決出来る超平面仕上げ加工装置を開発。自動車・建機関連産業向けには高度技術が不要かつ低価格な研磨装置を開発。研磨テープ(別名:ラッピングフィルム)を使って金属表面の面粗さ向上が可能となり、また、加工時に於ける粉塵が限りなくゼロになる環境に優しい加工方法で、乾式、湿式ともに可能。ドレス工程の無い研磨・ラップ加工が出来るため、自動化・無人化による作業環境の改善が図れる。重要パーツの面粗さの向上により、自動車・建機・造船業界等の燃費向上・CO2削減に寄与している。

【自動車・建機関連】



カム研磨



シャフト研磨

【電子関連】



BD・DVD研磨



平面研磨