

世界品質の医療用マスク  
を、日本国内で製造して  
いるOEMメーカー

# サンエム パッケージ 株式会社

静岡県  
島田市大代1086-1

1967年(昭和42年)設立  
0547-45-4125

<http://www.san-m.co.jp>



代表取締役  
三宅 馨

不織布という新素材の可能性をいち早く見出し、最先端の加工技術を開発すること  
で、不織布ディスプレイマスクの加工メーカーとして世界をリード。

## 医療用マスクで高いシェアを誇る

新素材として脚光を浴び始めていた不織布にいち早く着目。自社ブランドの商品にこだわる  
ことなく、モノ作りに経営資源を集中し、現在ではOEM供給により医療用マスクで極めて高  
い国内シェアを確保。クリーンルーム用、ダスト対策等産業用マスク、風邪、花粉対策等家庭  
用マスクにも注力している。

## 生産工程の抜本的な見直しにより、準クリーンルーム環境での量産体制を確立

手作業で行っていた工程を見直し、自動縫製機を開発。さらには、糸と針で縫う手法では生  
産能力に限界があると判断し、超音波溶着加工法を世界で始めて導入。生産効率の向上とあわ  
せて、糸の交換や針の修理などによる停止がなくなり、稼働率の大幅な改善を実現。

## 新型インフルエンザ対策

国内有カメーカーの不織布を用い、専用の高性能フィルターを共同開発し、N95マスク、  
サージカルマスク等高品質の使い捨てマスクを量産している。近年関心が高まっている新型イ  
ンフルエンザ対策には、同社の製品の貢献が期待される。



# 國本工業株式会社



代表取締役社長  
國本 幸孝

静岡県  
浜松市東区貴平町320番地

1970年(昭和45年)設立  
053-434-1237

<http://www.kunimotokogyo.co.jp/menu.html>

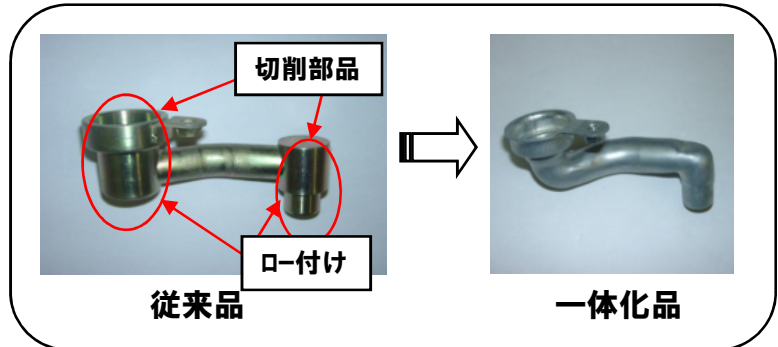
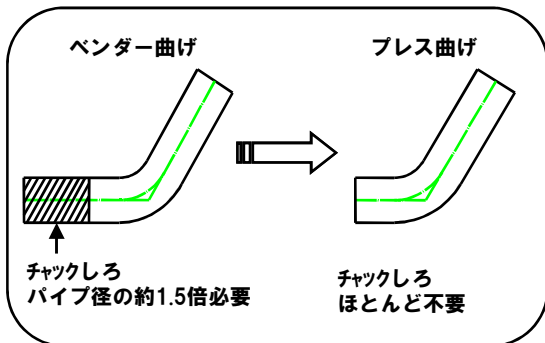
## 自動車業界を唸らせた パイプ成形加工技術

業界初の金型プレスによる金属パイプの肉厚コントロールや曲げ技術を駆使し、低コスト・高信頼性の輸送用機器関連部品を提供すべく、日々技術の高度化を目指す。

### 業界に一大革命

従来、複雑な形状をした金属パイプ部品の製造には、ベンダー方式によるパイプ曲げ、溶接による複数部品の接合等に対応されてきた。しかしこれでは、曲げ加工時のチャックしろや、部品数増加によるコスト高、信頼性確保の為に材料厚肉化や溶接工程による環境負荷の増大などの課題があった。同社はプレス方式によりパイプを曲げ、拡管・縮管・潰し加工を加える技術を確立し、信頼性の高い軽量・低コストの複雑形状部品を一体品で製造することを可能とした。

### 材料長の短縮



### 大手自動車メーカーを唸らせたスパークプラグチューブ

同社は大手自動車メーカーの高級乗用車に搭載されている「スパークプラグチューブ」の加工を、通常のコールドプレスで行う技術を開発。同メーカー主催の展示会に出展し、理にかなったコスト追求姿勢が設計・営業部門の目に止まり、100人を越える視察の末、直接契約するに至った。これは地域中小企業にとって非常に珍しいことで、浜松地域を支える同業者の励みとなっている。



【同社のパイプチューブが使われている乗用車】

### 「規模ではなく強さ」、「量ではなく質」を追求

同社は、1996年以降から長く続く自動車の国内生産・販売の減少、金融危機、アジア諸国等の台頭の中、「規模ではなく強さ」、「量ではなく質」を合い言葉に、自分たちにしか作れないもの、日本にしか作れないものを追求。今後は、そうした独自技術を武器に、次世代輸送用機器、航空・宇宙分野、ロボット分野への開拓を目指し、あくなき挑戦を続けていく。