

# 葵機工 株式会社



代表取締役社長  
松尾 志郎

24時間後の製品寸法を  
予測した「予測管理技術」  
で顧客満足を満たす

香川県  
高松市朝日町3丁目7番5号

1973年(昭和48年)設立  
087-822-5025

<http://www.aoikikou.co.jp/>

24時間後の要求品質を予測した「予測管理技術」を確立し、高精度・高信頼性を求められる自動車安全装置部品、メディカル部品(人工関節など)、高圧油圧バルブ Assy、精密機能部品(ターボ、航空機、原子力、HDD)等を設計、製作。

## 「高次元での標準化」で予測管理技術として確立

「バリを作らない技術」・「除きやすいバリを作る技術」を管理技術(予測管理)として確立し、無人化対応により24時間、48時間後の製品を保証する、安定品質を維持した信頼性ある製品を製作している。

また、自動車安全装置用部品は、約3ミクロンのバリがあれば爆発する危険性が非常に高くなるが、同社では、1000万個に1個も不良品を出さないなど、その加工技術・管理技術は高く評価されている。

## 品質システム・環境管理システム

ISO9001 : 2000

ISO14001 : 2004

に基づいた品質システム、環境管理システムの運用を行っている。



自動車安全装置部品

## 各種精密加工部品への応用

メディカル部品(人工関節など)は、人体の中に取付ける部品であり、親和性を要求される難削材のバイタリウム・チタン・ステンレス鋼等を精度1ミクロン・真球度1/10万の鏡面仕上げが要求される。これら以外にもバリの管理、精密加工が求められるHDD等の部品のほか、自動車用バルブ・ガスバルブ・サニタリーバルブなどの精密加工に実績をあげている。



メディカル部品



HDD精密機能部品



自動車用バルブ

# ナベプロセス 株式会社



「デジタル化」・「無人化」・  
「環境対応」をキーワード  
に印刷業界へ製版を供給

香川県  
高松市木太町2477-1

1979年(昭和54年)設立  
087-833-7171

<http://www.nabeprocess.co.jp/>

代表取締役社長  
鍋坂 秀樹

「グラビア製版(金属凹版)24時間無人化工場」と「環境にやさしい水性インキ対応型フレキソ印刷及び製版(樹脂凸版)」が共存する工場を完成し、実績をあげている。

## グラビア製版(金属凹版)24時間無人化工場の確立

同社は、グラビア製版ロール生産において、業界で大きなシェアを有している。スチールパイプ鏡面上に「無人化で銅めっきする工程」を確立し、この技術を応用することで、「グラビア製版24時間無人化工場」を完成。めっき・研磨・製版(電子彫刻・レーザー製版)などの高度な技術力をIT化(無人化)することで、高品質・低コスト・短納期(約4日間)などの要望に対応している。



グラビア製版彫刻機械・完全無人化工場



グラビア製版の検品状況

## 環境にやさしい水性インキ対応型フレキソ印刷及び製版(樹脂凸版)の取組み

同社は、2002年から環境にやさしいフレキソ印刷及び、製版(溶剤としてアルコール・水系インキを使用、樹脂凸版)にも取組み実績をあげている。今後はさらに開発を強化し、グラビア方式との共存にチャレンジしていく方針。



フレキソ印刷機械



フレキソ印刷張込み装置



樹脂版ロール入替